

## ECOCOOL 800 NBF C 福斯水溶性切削液 800 NBF C

### 性能概述

ECOCOOL 800 NBF C 是用矿物油和不含氯的高档添加剂调和而成的水基型切削液。特别为高性能要求的金属机加工而设计。

ECOCOOL 800 NBF C 与水混合后会形成分散均匀的牛奶状乳化液，非常稳定，使用寿命很长。

### 产品特点

- 即使在软水中，泡沫也很少
- 优异的抗菌性能，能大大减少杀菌剂的使用
- 乳液稳定性好，加工过程的损耗小，能显著减少换液费用
- 由于精选组分的浸润性能和冲洗性能，该乳化液表现出优良的润滑性能和冷却性能
- 缓冲组分能够使 pH 值长期稳定，因此乳液使用寿命长，防锈蚀能力强
- 不含氯，锌和重金属
- 多功能切削液。一种产品可以同时应用于中等要求、苛刻要求、极苛刻要求的机加工操作

### 应用范围

- ECOCOOL 800 NBF C 主要用于高合金钢，铸铁工件的机加工。
- ECOCOOL 800 NBF C 在铣、钻、深孔钻、攻丝、绞孔和磨削加工中效果显著。
- ECOCOOL 800 NBF C 特别为有着高性能要求的铸铁发动机钢体和缸盖机加工而设计。
- 推荐使用浓度：
 

磨削：	3 - 5%
苛刻加工条件：	6 -8%
非常苛刻加工条件：	8-10%

### 储存条件

室温储存 ( 5 °C ~50 °C )

### 典型数据

性能	单位	ECOCOOL 800 NBF C	检测方法
外观	-	清澈	目测
颜色	-	< 2.5	GB/T 6540
密度 (15 °C)	g/cm <sup>3</sup>	1.02	GB/T 1884
pH (10% 溶液，上海自来水)	-	9.5	DIN 51369
折光系数	-	1.4	FLV *)

以上数据为当前产品的典型数据，而并不等同于技术规范。

\*) FLV = 福斯实验室规程

本产品资料仅供参考，所提供的信息和数据是当前生产的典型值，符合技术规范，可能会有变动。这些数据的准确性，没有任何明确的或暗示的对于产品的适销性、适合何种用途或任何其它保证。以上结论应从使用中得出，但是风险是同产品的使用相联系的。

德国福斯油品集团 - 福斯中国  
GERMAN FUCHS GROUP - FUCHS CHINA

While the information and figures given here are typical of current production and confirm to specification, minor variations may occur. No warranty expressed or implied is given concerning the accuracy of the information or the suitability of the products.

page 1 of 1 version 20/01/2014  
printed on 20/01/2014

