

ECOCOOL 3030 S

福斯水溶性切削液 3030 S

性能描述

ECOCOOL 3030 S 是一种高性能重负荷的半合成冷却液，专为高强度铝合金、黑色金属和铜合金等的加工开发研制而成。

产品特点

- 优良的乳液稳定性
- 较长的液槽使用寿命
- 良好的润滑性能
- 极佳的表面光洁度
- 良好的防锈性能
- 延长刀具使用寿命
- 低泡沫
- 优良的润滑和清洗性能
- 不含重金属，亚硝酸盐，氯和锌

应用范围

- ECOCOOL 3030 S 特别适用于铸铝和铝合金材料的加工
- ECOCOOL 3030 S 也适用于铸铁、碳钢和不锈钢加工
- 可应用于不同的加工方式，如车削、重负荷铣削、深孔钻、攻丝、铰削和拉削
- 推荐使用浓度：

磨削：	3 - 5%
中等负荷加工：	6 - 8%
重负荷加工：	8 - 12%

储存条件

室温储存 (5 °C ~ 50 °C)

典型数据

性能	单位	ECOCOOL 3030 S	检测方法
外观	-	清澈	目测
颜色	-	< 3.5	GB/T 6540
密度 (15 °C)	g/cm ³	0.972	GB/T 1884
pH (10% 溶液, 上海自来水)	-	9.4	DIN 51369
折光系数	-	1.0	FLP *)

以上数据为当前产品的典型数据，而不等同于技术规范。

*) FLP = 福斯实验室规程

本产品资料仅供参考，所提供的信息和数据是当前生产的典型值，符合技术规范，可能会有变动。这些数据的准确性，没有任何明确的或暗示的对于产品的适销性、适合何种用途或任何其它保证。以上结论应从使用中得出，但是风险是同产品的使用相联系的。

德国福斯油品集团 - 福斯中国
GERMAN FUCHS GROUP - FUCHS CHINA

While the information and figures given here are typical of current production and confirm to specification, minor variations may occur. No warranty expressed or implied is given concerning the accuracy of the information or the suitability of the products.

page 1 of 1 version 20/01/2014
printed on 20/01/2014

